

# ANTARES

for water and fire



E.149.12  
E.149.14  
E.149.92

## ES Mezclador termostático Art. E.149 de 1" - 1 1/4" - 1 1/2" para paneles radiantes

El mezclador termostático regula automáticamente a un valor prefijado la temperatura del agua caliente para paneles radiantes o instalaciones de suelo donde es necesario bajar la temperatura del agua de la caldera.

Cuerpo de latón pulido y cromado. Campo de regulación 30÷65°C. Escala graduada 1÷5. Ocupa un espacio mínimo y se puede instalar directamente antes de los colectores de distribución para la reducción de la temperatura para instalaciones de calefacción de suelo.

Enlaces	1" M x 1" M x 1/2" M	1 1/4" M x 1 1/4" M x 1 1/4" M	1 1/2" M x 1 1/2" M x 1 1/2" M
Art. Código	E.149.92	E.149.14	E.149.12
Caudal lt./h.	4320	6120	7980
Pérdida de carga KV	3,2	7,4	7,6

Para la conexión ver accesorios opcionales aquí abajo.

### Material Características

- Cuerpo: latón de molde UNI EN 12165 CW617N pulido y cromado
- Obturador y órganos internos: Latón UNI EN 12165 CW614N
- Resortes : acero inox AISI 302
- O-ring : NBR
- Perillas : Nylon
- Elemento termosensible de cera
- Presión máxima estática : 1.000 Kpa (10 bar)
- Presión de trabajo: 100 ÷ 500 Kpa (1 ÷ 5 bar)
- Temperatura máxima de ingreso: 85° C
- Campo de regulación: 30° ÷ 65° C
- Precisión de regulación: ± 2° C
- Máxima diferencia de presión entre las entradas: 0,5 bar

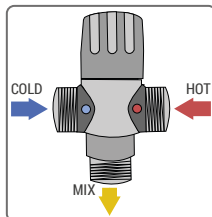
### Advertencia

El mezclador termostático debe ser instalado por personal calificado, según las instrucciones indicadas en el presente documento y de acuerdo con las normas vigentes. El productor rechaza cualquier responsabilidad por uso inadecuado. Si los mezcladores termostáticos no son instalados y puestos en funcionamiento correctamente, según las indicaciones, pueden no funcionar como es debido y poner al usuario en peligro.

Asegurarse que todos los racores sellan en modo hermético. En la realización de las conexiones hidráulicas, prestar atención a no forzar la rosca del cuerpo de la válvula. Temperaturas del agua superiores a los 50°C pueden provocar quemaduras. Durante la instalación, funcionamiento y mantenimiento del mezclador, tomar las medidas necesarias para que dichas temperaturas no ocasionen peligros a las personas.

### Instalación

El mezclador puede ser instalado en posición vertical u horizontal sin ninguna limitación. Respetar las conexiones indicadas en el cuerpo de la válvula y en la imagen:

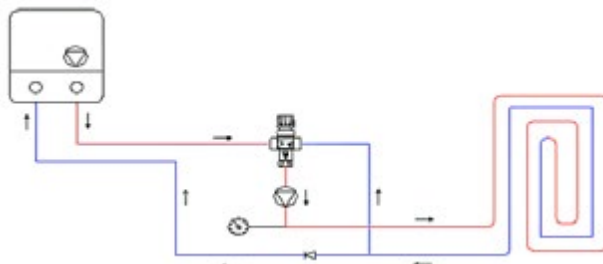


HOT (H) Punto rojo – Agua caliente  
COLD (C) Punto azul – Agua fría  
MIX – Agua mezclada

Se aconseja la instalación de una válvula de retención (ver art. P.002) a inserción en el racor.

Si el agua de alimentación contiene cuerpos extraños, hace falta instalar filtros.

**NOTA: VER ACCESORIOS KIT DE CONEXIÓN.**



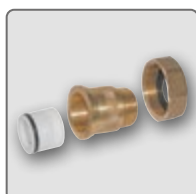
ESQUEMA DE INSTALACION INDICATIVO, A MODO DE EJEMPLO

### Funcionamiento

El mezclador está calibrado en fábrica utilizando agua fría a 15° C y agua caliente a 65° C a 3 bar de modo que a los números impresos en la perilla correspondan indicativamente las siguientes temperaturas:

Posición perilla	Mín.	1	2	3	4	5	6	Máx.
Temperatura (°C)	-	30	35	40	50	60	65	-

### Racores de conexión para mezcladores



#### Art. P.002

Adaptador de latón con válvula de retención incluida. Con dirección determinable.

Se usa cuando se debe garantizar un único sentido de circulación al fluido, previniendo posibles contaminaciones en la instalación.

Tuerca	3/4" H	1" H	1 1/4" H	1 1/2" H	1 1/2" H
Códulo	1/2" M	3/4" M	1" M	1" M	1 1/4" M
Código	P.002.02	P.002.03	P.002.30	P.002.10	P.002.14



#### Art. U.006

Tuerca de latón cromado 1/2" H. para la unión al tubo de cobre					
Enlaces	3/8" H x 12	1/2" H x 14	1/2" H x 15	1/2" H x 16	1" H x 22
Código	U.006.52	U.006.54	U.006.55	U.006.56	U.006.72



#### Art. G.133

Racor de latón M: H. porta-termómetro o porta-sonda con forro. Se suministra con o sin termómetro Art.E.078.

Tipo de vaina	Longitud 30 mm. - Ø interno 9,5 mm.					
Diámetro Ø	1/2" H x 1/2" M		3/4" H x 3/4" M		3/4" H x 3/4" M	
Extremidad	cónica		Euroconus		plana	
Tipo	sin term.	con term.	sin term.	con term.	sin term.	con term.
Código	G.133.52	G.133.42	G.133.53	G.133.43	G.133.60	G.133.80
Tipo de vaina	Longitud 30 mm. - Ø interno 10 mm.					
Diámetro Ø	1" H x 1" M		1 1/4" H x 1 1/4" M		1 1/2" H x 1 1/2" M	
Extremidad	plana		plana		plana	
Tipo	sin term.	con term.	sin term.	con term.	sin term.	con term.
Código	G.133.50	G.133.40	G.133.54	G.133.84	G.133.62	G.133.82



#### Art. G.183

Unión de latón campuesta de tuerca giratoria y canuto. Extremidad plana.

Tuerca giratoria Ø	3/4" H	1" H	1 1/4" H	1 1/2" H	2" H
Códulo Ø	1/2" M	3/4" M	1" M	1 1/4" M	1 1/2" M
Código	G.183.02	G.183.03	G.183.10	G.183.14	G.183.12

# ANTARES

for water and fire

C/Rio Llobregat, 11 (Post) - 28935 Móstoles - Madrid  
Tel: 900 99 39 05  
Fax: 900 99 39 04  
email: es@antaresint.com  
Internet: www.antaresint.com